

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44811	ANGRA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2%  TRAMA 2%
TELA	100%ALGODÃO	1,50	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,48	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, principalmente para o segmento infantil, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona. Este tecido possui tecnologias de acabamento, respeitando as questões ambientais e de sustentabilidade, não empregando água e uso de agentes químicos no processo de beneficiamento.

**Características:**







- Toque macio
- Bom caimento
- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44776	ANGRA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2%  TRAMA 2%
TELA	100%ALGODÃO	1,50	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,48	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, principalmente para o segmento infantil, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona. Este tecido possui tecnologias de acabamento, respeitando as questões ambientais e de sustentabilidade, não empregando água e uso de agentes químicos no processo de beneficiamento.

**Características:**







- Toque macio
- Bom caimento
- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44777	ANGRA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2%  TRAMA 2%
TELA	100%ALGODÃO	1,50	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,48	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, principalmente para o segmento infantil, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona. Este tecido possui tecnologias de acabamento, respeitando as questões ambientais e de sustentabilidade, não empregando água e uso de agentes químicos no processo de beneficiamento.

**Características:**







- Toque macio
- Bom caimento
- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44778	ANGRA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2%  TRAMA 2%
TELA	100%ALGODÃO	1,50	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,48	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, principalmente para o segmento infantil, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona. Este tecido possui tecnologias de acabamento, respeitando as questões ambientais e de sustentabilidade, não empregando água e uso de agentes químicos no processo de beneficiamento.

**Características:**







- Toque macio
- Bom caimento
- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44779	ANGRA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2%  TRAMA 2%
TELA	100%ALGODÃO	1,50	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,48	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, principalmente para o segmento infantil, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona. Este tecido possui tecnologias de acabamento, respeitando as questões ambientais e de sustentabilidade, não empregando água e uso de agentes químicos no processo de beneficiamento.

**Características:**







- Toque macio
- Bom caimento
- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44780	ANGRA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2%  TRAMA 2%
TELA	100%ALGODÃO	1,50	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,48	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, principalmente para o segmento infantil, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona. Este tecido possui tecnologias de acabamento, respeitando as questões ambientais e de sustentabilidade, não empregando água e uso de agentes químicos no processo de beneficiamento.

**Características:**






- Toque macio
- Bom caimento
- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

				
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;



**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44781	ANGRA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2%  TRAMA 2%
TELA	100%ALGODÃO	1,50	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,48	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, principalmente para o segmento infantil, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona. Este tecido possui tecnologias de acabamento, respeitando as questões ambientais e de sustentabilidade, não empregando água e uso de agentes químicos no processo de beneficiamento.

**Características:**







- Toque macio
- Bom caimento
- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44807	ANGRA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2%  TRAMA 2%
TELA	100%ALGODÃO	1,50	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,48	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, principalmente para o segmento infantil, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona. Este tecido possui tecnologias de acabamento, respeitando as questões ambientais e de sustentabilidade, não empregando água e uso de agentes químicos no processo de beneficiamento.

**Características:**







- Toque macio
- Bom caimento
- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;



**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44808	ANGRA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2%  TRAMA 2%
TELA	100%ALGODÃO	1,50	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,48	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, principalmente para o segmento infantil, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona. Este tecido possui tecnologias de acabamento, respeitando as questões ambientais e de sustentabilidade, não empregando água e uso de agentes químicos no processo de beneficiamento.

**Características:**







- Toque macio
- Bom caimento
- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44811	ANGRA LAVANDERIA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 8%  TRAMA 5%
TELA	100%ALGODÃO	1,58	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,56	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona.

Este tecido possui tecnologias que visam o respeito as questões ambientais e de sustentabilidade, reduzindo o uso de água em processos de lavanderia, pois não necessita da etapa de desengomagem.

**Processo de Amaciamento:**

1. Colocar água na caixa d'água (temperatura ambiente);
2. Iniciar o processo adicionando uma solução de amaciante e silicone,
3. Bater as peças por 2 minutos e deixar descansando por 6 minutos;
4. Realizar o enxague das peças e escoamento da água;

**Secagem:**

5. Centrifugar e secar na temperatura média de 55°C a 60°C;







**Obs: Tecido sujeito a formação de skew, tolerância adotada + - 2 cm/largura**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44776	ANGRA LAVANDERIA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 8%  TRAMA 5%
TELA	100%ALGODÃO	1,58	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,56	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona.

Este tecido possui tecnologias que visam o respeito as questões ambientais e de sustentabilidade, reduzindo o uso de água em processos de lavanderia, pois não necessita da etapa de desengomagem.

**Processo de Amaciamento:**

1. Colocar água na caixa d'água (temperatura ambiente);
2. Iniciar o processo adicionando uma solução de amaciante e silicone,
3. Bater as peças por 2 minutos e deixar descansando por 6 minutos;
4. Realizar o enxague das peças e escoamento da água;

**Secagem:**

5. Centrifugar e secar na temperatura média de 55°C a 60°C;







**Obs: Tecido sujeito a formação de skew, tolerância adotada + - 2 cm/largura**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44777	ANGRA LAVANDERIA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 8%  TRAMA 5%
TELA	100%ALGODÃO	1,58	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,56	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona.

Este tecido possui tecnologias que visam o respeito as questões ambientais e de sustentabilidade, reduzindo o uso de água em processos de lavanderia, pois não necessita da etapa de desengomagem.

**Processo de Amaciamento:**

1. Colocar água na caixa d'água (temperatura ambiente);
2. Iniciar o processo adicionando uma solução de amaciante e silicone,
3. Bater as peças por 2 minutos e deixar descansando por 6 minutos;
4. Realizar o enxague das peças e escoamento da água;

**Secagem:**







5. Centrifugar e secar na temperatura média de 55°C a 60°C;

**Obs: Tecido sujeito a formação de skew, tolerância adotada + - 2 cm/largura**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013				
		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44778	ANGRA LAVANDERIA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 8%  TRAMA 5%
TELA	100%ALGODÃO	1,58	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,56	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona.

Este tecido possui tecnologias que visam o respeito as questões ambientais e de sustentabilidade, reduzindo o uso de água em processos de lavanderia, pois não necessita da etapa de desengomagem.

**Processo de Amaciamento:**

1. Colocar água na caixa d'água (temperatura ambiente);
2. Iniciar o processo adicionando uma solução de amaciante e silicone;
3. Bater as peças por 2 minutos e deixar descansando por 6 minutos;
4. Realizar o enxague das peças e escoamento da água;

**Secagem:**

5. Centrifugar e secar na temperatura média de 55°C a 60°C;







**Obs: Tecido sujeito a formação de skew, tolerância adotada + - 2 cm/largura**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44779	ANGRA LAVANDERIA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 8%  TRAMA 5%
TELA	100%ALGODÃO	1,58	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,56	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona.

Este tecido possui tecnologias que visam o respeito as questões ambientais e de sustentabilidade, reduzindo o uso de água em processos de lavanderia, pois não necessita da etapa de desengomagem.

**Processo de Amaciamento:**

1. Colocar água na caixa d'água (temperatura ambiente);
2. Iniciar o processo adicionando uma solução de amaciante e silicone,
3. Bater as peças por 2 minutos e deixar descansando por 6 minutos;
4. Realizar o enxague das peças e escoamento da água;

**Secagem:**

5. Centrifugar e secar na temperatura média de 55°C a 60°C;






**Obs: Tecido sujeito a formação de skew, tolerância adotada + - 2 cm/largura**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

				
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;



**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44780	ANGRA LAVANDERIA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 8%  TRAMA 5%
TELA	100%ALGODÃO	1,58	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,56	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona.

Este tecido possui tecnologias que visam o respeito as questões ambientais e de sustentabilidade, reduzindo o uso de água em processos de lavanderia, pois não necessita da etapa de desengomagem.

**Processo de Amaciamento:**

1. Colocar água na caixa d'água (temperatura ambiente);
2. Iniciar o processo adicionando uma solução de amaciante e silicone,
3. Bater as peças por 2 minutos e deixar descansando por 6 minutos;
4. Realizar o enxague das peças e escoamento da água;

**Secagem:**







5. Centrifugar e secar na temperatura média de 55°C a 60°C;

**Obs: Tecido sujeito a formação de skew, tolerância adotada + - 2 cm/largura**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013				
		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44781	ANGRA LAVANDERIA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 8%  TRAMA 5%
TELA	100%ALGODÃO	1,58	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,56	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona.

Este tecido possui tecnologias que visam o respeito as questões ambientais e de sustentabilidade, reduzindo o uso de água em processos de lavanderia, pois não necessita da etapa de desengomagem.

**Processo de Amaciamento:**

1. Colocar água na caixa d'água (temperatura ambiente);
2. Iniciar o processo adicionando uma solução de amaciante e silicone,
3. Bater as peças por 2 minutos e deixar descansando por 6 minutos;
4. Realizar o enxague das peças e escoamento da água;

**Secagem:**







5. Centrifugar e secar na temperatura média de 55°C a 60°C;

**Obs: Tecido sujeito a formação de skew, tolerância adotada + - 2 cm/largura**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013				
		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44807	ANGRA LAVANDERIA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 8%  TRAMA 5%
TELA	100%ALGODÃO	1,58	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,56	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona.

Este tecido possui tecnologias que visam o respeito as questões ambientais e de sustentabilidade, reduzindo o uso de água em processos de lavanderia, pois não necessita da etapa de desengomagem.

**Processo de Amaciamento:**

1. Colocar água na caixa d'água (temperatura ambiente);
2. Iniciar o processo adicionando uma solução de amaciante e silicone,
3. Bater as peças por 2 minutos e deixar descansando por 6 minutos;
4. Realizar o enxague das peças e escoamento da água;

**Secagem:**

5. Centrifugar e secar na temperatura média de 55°C a 60°C;







**Obs: Tecido sujeito a formação de skew, tolerância adotada + - 2 cm/largura**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44808	ANGRA LAVANDERIA	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 8%  TRAMA 5%
TELA	100%ALGODÃO	1,58	153	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,56	5,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Os tecidos da linha Angra apresentam visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes, as peças confeccionadas ganham maior versatilidade de estilos para compor looks, além de todo conforto que a fibra natural de algodão proporciona.

Este tecido possui tecnologias que visam o respeito as questões ambientais e de sustentabilidade, reduzindo o uso de água em processos de lavanderia, pois não necessita da etapa de desengomagem.

**Processo de Amaciamento:**

1. Colocar água na caixa d'água (temperatura ambiente);
2. Iniciar o processo adicionando uma solução de amaciante e silicone,
3. Bater as peças por 2 minutos e deixar descansando por 6 minutos;
4. Realizar o enxague das peças e escoamento da água;

**Secagem:**







5. Centrifugar e secar na temperatura média de 55°C a 60°C;

**Obs: Tecido sujeito a formação de skew, tolerância adotada + - 2 cm/largura**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013				
		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;