

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
80019	ECOLOGIC LINE	5210.41.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 5% TRAMA 5%
TELA	66% ALGODÃO 34 % POLIÉSTER	1,50	186	Tolerância +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	6,4	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Desenvolvidos com fios de algodão reciclado os padrões oferecem versatilidade de estilos e colaboram com a preservação do meio ambiente.







Use em bottom, jaquetas e camisas overshirt.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
80020	ECOLOGIC LINE	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 5% - TRAMA 5%
TELA	90% ALGODÃO 10% POLIÉSTER	1,50	168	Tolerância
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	6	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Desenvolvidos com fios de algodão reciclado os padrões oferecem versatilidade de estilos e colaboram com a preservação do meio ambiente.







Use em bottom, jaquetas e camisas overshirt.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
80019	Ecologic Line Lavanderia	5210.41.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento em lavanderia industrial (%) Urdume: - 4,66% Trama: - 7,83%
TELA	66 % ALGODÃO 34 % POLIÉSTER	1,62	175	
		Largura útil	Peso em Onças	Tolerância
		1,60	6,4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes

Procedimento abaixo é de caráter informativo podendo ocorrer variações de acordo com cada lavanderia

Processo de Umectação e Desengomagem – goma sintética:

Antes de realizar o processo de Umectação, bater as peças por 4 minutos a seco;

1. Colocar água na caixa d'água (temperatura ambiente);
2. Iniciar o processo adicionando Detergente e Umectante;
3. Bater as peças por 2 minutos e deixar descansando por 6 minutos;
4. Realizar o enxague das peças e escoamento da água;

Processo de Amaciamento:

5. Colocar água na caixa d'água (temperatura ambiente);
6. Iniciar o processo adicionando uma solução de amaciante e silicone,
7. Bater as peças por 2 minutos e deixar descansando por 6 minutos;
8. Realizar o enxague das peças e escoamento da água;

Secagem:

9. Centrifugar e secar na temperatura média de 55°C a 60°C;







Obs: Tecido sujeito a formação de skew, tolerância adotada + - 2 cm/largura

prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	3,5 a 4 p/cm	80 a 90	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	3,5 a 4 p/cm	80 a 90	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	3,5 a 4 p/cm	80 a 90	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando à certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
80020	Ecologic Line Lavanderia	5208.42.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento em lavanderia industrial (%) Urdume: - 11 % Trama: - 7,5 %
TELA	90 % ALGODÃO 10% POLIÉSTER	1,62	175	Tolerância +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,60	6,4	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes

Procedimento abaixo é de caráter informativo podendo ocorrer variações de acordo com cada lavanderia

Processo de Umectação e Desengomagem – goma sintética:

Antes de realizar o processo de Umectação, bater as peças por 4 minutos a seco;

1. Colocar água na caixa d'água (temperatura ambiente);
2. Iniciar o processo adicionando Detergente e Umectante;
3. Bater as peças por 2 minutos e deixar descansando por 6 minutos;
4. Realizar o enxague das peças e escoamento da água;

Processo de Amaciamento:

5. Colocar água na caixa d'água (temperatura ambiente);
6. Iniciar o processo adicionando uma solução de amaciante e silicone,
7. Bater as peças por 2 minutos e deixar descansando por 6 minutos;
8. Realizar o enxague das peças e escoamento da água;

Secagem:







9. Centrifugar e secar na temperatura média de 55°C a 60°C;

Obs: Tecido sujeito a formação de skew, tolerância adotada + - 2 cm/largura

prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	3,5 a 4 p/cm	80 a 90	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	3,5 a 4 p/cm	80 a 90	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	3,5 a 4 p/cm	80 a 90	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando à certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013					
					
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;		- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;