

**FICHA
TÉCNICA
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44696	Liverpool	5208.49.00	ENJOY VERÃO 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento em lavanderia industrial (%) Urduume: - 6,50% Trama: - 4,83%
MAQUINETADO	93% Algodão 5% Poliéster (Elastomultiester) 2 % Elastano	1,40	192	Tolerância +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,42	6,8	







Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

O tecido Liverpool possui na sua estrutura fios com tecnologia LYCRA T400, proporcionando excelente estabilidade dimensional, baixo índice de encolhimento, conforto do algodão aliado a praticidade e durabilidade dos fios de poliéster, menor índice de amarrutamento.

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	3,5 a 4 p/cm	80 a 90	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	3,5 a 4 p/cm	80 a 90	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	3,5 a 4 p/cm	80 a 90	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando à certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 01 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	Temperatura máxima da base do ferro de 110 °C, sem Vapor; Vapor pode causar danos irreversíveis;	Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;