

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
28.001	DALLAS	5208.49.00	EXPLORER INV. 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% - TRAMA 2%
MAQUINETADO	98% ALGODÃO 2% ELASTANO	1,40	145	Tolerância (%)
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,38	5,1	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Tecido com fio de elastano na composição, apresentando toque macio e caimento, destinado a confecção de camisas e blusas.

OBS: Por conter Elastano na composição recomenda-se os seguintes cuidados de armazenamento e confecção:





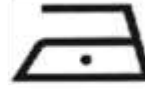

1. No armazenamento não empilhar as peças em forma de fogueira, armazena-las de forma paralelas com apoio nas laterais.
2. Não deixar o tecido exposto à umidade e exposição direta da luz solar.
3. Antes de iniciar o corte das modelagens deixar o tecido descansar por um período de 24 horas.
4. Para a definição do tamanho da modelagem considerar o percentual de encolhimento adotado para o artigo.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 05 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Lavagem a mão; - Temperatura máxima 40 °C	- Não alvejar;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 110 °C, sem Vapor; - Vapor pode causar danos irreversíveis;	- Não limpar a seco

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
28002	DALLAS	5208.43.00	EXPLORER INV. 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% - TRAMA 2%
TELA	98% ALGODÃO 2% ELASTANO	1,40	145	Tolerância (%)
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,38	5,1	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Tecido com fio de elastano na composição, apresentando toque macio e caimento, destinado a confecção de camisas e blusas.

OBS: Por conter Elastano na composição recomenda-se os seguintes cuidados de armazenamento e confecção:







1. No armazenamento não empilhar as peças em forma de fogueira, armazena-las de forma paralelas com apoio nas laterais.
2. Não deixar o tecido exposto à umidade e exposição direta da luz solar.
3. Antes de iniciar o corte das modelagens deixar o tecido descansar por um período de 24 horas.
4. Para a definição do tamanho da modelagem considerar o percentual de encolhimento adotado para o artigo.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 05 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Lavagem a mão; - Temperatura máxima 40 °C	- Não alvejar;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 110 °C, sem Vapor; - Vapor pode causar danos irreversíveis;	- Não limpar a seco

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
28003	DALLAS	5208.42.00	EXPLORER INV. 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% - TRAMA 2%
TELA	98% ALGODÃO 2% ELASTANO	1,40	145	Tolerância (%)
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,38	5,1	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Tecido com fio de elastano na composição, apresentando toque macio e caimento, destinado a confecção de camisas e blusas.

OBS: Por conter Elastano na composição recomenda-se os seguintes cuidados de armazenamento e confecção:







1. No armazenamento não empilhar as peças em forma de fogueira, armazena-las de forma paralelas com apoio nas laterais.
2. Não deixar o tecido exposto à umidade e exposição direta da luz solar.
3. Antes de iniciar o corte das modelagens deixar o tecido descansar por um período de 24 horas.
4. Para a definição do tamanho da modelagem considerar o percentual de encolhimento adotado para o artigo.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 05 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Lavagem a mão; - Temperatura máxima 40 °C	- Não alvejar;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 110 °C, sem Vapor; - Vapor pode causar danos irreversíveis;	- Não limpar a seco