

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
70346	DOUBLE FACE	5208.42.00	EXPLORER INV. 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
MAQUINETADO	100% ALGODÃO	1,50	137	Tolerância (%)
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	4,8	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Versatilidade é a palavra que traduz este tecido de fio tinto, que pode ser usado dos dois lados.

Tecido indicado para confecção de Jaquetas e Camisaria pesada

Utilize tecidos da linha Double Face para criar peças diferenciadas, exclusivas e atualizadas com a tendência da estação. A linha Double Face é produzida com fios 100% Algodão e coloração especial.

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
70372	DOUBLE FACE	5208.49.00	EXPLORER INV. 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
MAQUINETADO	100% ALGODÃO	1,50	137	Tolerância (%)  +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	4,8	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Versatilidade é a palavra que traduz este tecido de fio tinto, que pode ser usado dos dois lados.

Tecido indicado para confecção de Jaquetas e Camisaria pesada

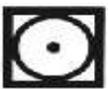
Utilize tecidos da linha Double Face para criar peças diferenciadas, exclusivas e atualizadas com a tendência da estação. A linha Double Face é produzida com fios 100% Algodão e coloração especial.

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFEÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
70373	DOUBLE FACE	5208.49.00	EXPLORER INV. 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
MAQUINETADO	100% ALGODÃO	1,50	137	Tolerância (%)  +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	4,8	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Versatilidade é a palavra que traduz este tecido de fio tinto, que pode ser usado dos dois lados.

Tecido indicado para confecção de Jaquetas e Camisaria pesada

Utilize tecidos da linha Double Face para criar peças diferenciadas, exclusivas e atualizadas com a tendência da estação. A linha Double Face é produzida com fios 100% Algodão e coloração especial.

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
70374	DOUBLE FACE	5208.49.00	EXPLORER INV. 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
MAQUINETADO	100% ALGODÃO	1,50	137	Tolerância (%)  +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	4,8	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Versatilidade é a palavra que traduz este tecido de fio tinto, que pode ser usado dos dois lados.

Tecido indicado para confecção de Jaquetas e Camisaria pesada

Utilize tecidos da linha Double Face para criar peças diferenciadas, exclusivas e atualizadas com a tendência da estação. A linha Double Face é produzida com fios 100% Algodão e coloração especial.

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)