



**FICHA TÉCNICA
DO TECIDO**



Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
48450	London	5208.43.00	EXPLORER INV.2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
SARJA	100% ALGODÃO	1,50	112	Tolerância (%)
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	4	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Tecido com acabamento especial destinado a trabalhos de lavanderia. Utilize tecidos da linha London para criar peças diferenciadas, exclusivas e atualizadas com a tendência da estação. A linha London é produzida com fios 100% Algodão e coloração especial.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;		- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

**Departamento
Desenvolvimento**

www.tecelagempanamericana.com.br



**FICHA TÉCNICA
DO TECIDO**



Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
48752	London	5210.49.10	EXPLORER INV.2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
SARJA	60%ALGODÃO 40% MODAL	1,50	118	Tolerância (%) +/- 3
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	4,1	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Tecido com acabamento especial destinado a trabalhos de lavanderia. Utilize tecidos da linha London para criar peças diferenciadas, exclusivas e atualizadas com a tendência da estação. A linha London é produzida com fios 100% Algodão e coloração especial. Este Artigo possui fio de modal proporcionando maior fluidez.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

**Departamento
Desenvolvimento**

www.tecelagempanamericana.com.br



FICHA TÉCNICA DO TECIDO

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
48755	London	5208.42.00	EXPLORER INV.2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
TELA	100% ALGODÃO	1,50	104	Tolerância (%)
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	3,6	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Tecido com acabamento especial destinado a trabalhos de lavanderia. Utilize tecidos da linha London para criar peças diferenciadas, exclusivas e atualizadas com a tendência da estação. A linha London é produzida com fios 100% Algodão e coloração especial.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
49141	London	5208.49.00	EXPLORER INV.2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
MAQUINETADO	100% ALGODÃO	1,50	114	Tolerância (%) +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	4	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO







Tecido com acabamento especial destinado a trabalhos de lavanderia. Utilize tecidos da linha London para criar peças diferenciadas, exclusivas e atualizadas com a tendência da estação. A linha London é produzida com fios 100% Algodão e coloração especial.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

Departamento
Desenvolvimento

www.tecelagempanamericana.com.br

**FICHA TÉCNICA
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
48703	London	5208.49.00	EXPLORER INV.2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
MAQUINETADO	100% ALGODÃO	1,50	106	Tolerância (%) +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	3,6	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO







Tecido com acabamento especial destinado a trabalhos de lavanderia. Utilize tecidos da linha London para criar peças diferenciadas, exclusivas e atualizadas com a tendência da estação. A linha London é produzida com fios 100% Algodão e coloração especial.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

Departamento
Desenvolvimento

www.tecelagempanamericana.com.br



FICHA TÉCNICA DO TECIDO



Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
49123	London	5208.42.00	EXPLORER INV.2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
TELA	100% ALGODÃO	1,50	118	Tolerância (%)
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	4,1	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Tecido com acabamento especial destinado a trabalhos de lavanderia. Utilize tecidos da linha London para criar peças diferenciadas, exclusivas e atualizadas com a tendência da estação. A linha London é produzida com fios 100% Algodão e coloração especial.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;		- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

Departamento
Desenvolvimento

www.tecelagempanamericana.com.br