

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
72001	MALDIVAS	5208.43.00	EXPLORER INV. 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
SARJA	98% ALGODÃO 2% POLIÉSTER	1,50	110	Tolerância (%)
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	3,9	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Com padronagens arrojadas apresentando o brilho do fio de Lurex, o tecido possui acabamentos especiais que proporcionam maior regularidade, conforto, maciez. Com características visuais marcantes a linha Maldivas é ideal para confecção de peças femininas e infantis.

Este produto possui acabamento Bio Pratic o qual proporciona:

- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;
- Cores intensas;
- Toque macio.







**OBS:** Cuidados com a temperatura afim de não danificar o fio de lurex, que contém na composição do artigo

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 03 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

					
- Temperatura máxima de lavagem 30 °C; - Processo Normal;	- Não alvejar;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;		- Temperatura máxima da base de ferro do 110 °C, sem Vapor; - Vapor pode causar danos irreversíveis;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
72002	MALDIVAS	5208.43.00	EXPLORER INV. 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
SARJA	98% ALGODÃO 2% POLIÉSTER	1,50	110	Tolerância (%) +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	3,9	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Com padronagens arrojadas apresentando o brilho do fio de Lurex, o tecido possui acabamentos especiais que proporcionam maior regularidade, conforto, maciez. Com características visuais marcantes a linha Maldivas é ideal para confecção de peças femininas e infantis.

Este produto possui acabamento Bio Pratic o qual proporciona:







- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;
- Cores intensas;
- Toque macio.
- **OBS:** Cuidados com a temperatura de passadoria afim de não danificar o fio de lurex, que contém na composição do artigo

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 03 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 30 °C; - Processo Normal;	- Não alvejar;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 110 °C, sem Vapor; - Vapor pode causar danos irreversíveis;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
72003	MALDIVAS	5208.43.00	EXPLORER INV. 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
SARJA	98% ALGODÃO 2% POLIÉSTER	1,50	110	
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	3,9	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Com padronagens arrojadas apresentando o brilho do fio de Lurex, o tecido possui acabamentos especiais que proporcionam maior regularidade, conforto, maciez. Com características visuais marcantes a linha Maldivas é ideal para confecção de peças femininas e infantis.

Este produto possui acabamento Bio Pratic o qual proporciona:







- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;
- Cores intensas;
- Toque macio.
- **OBS:** Cuidados com a temperatura de passadoria afim de não danificar o fio de lurex, que contém na composição do artigo

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 03 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 30 °C; - Processo Normal;	- Não alvejar;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 110 °C, sem Vapor; - Vapor pode causar danos irreversíveis;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

### FICHA TÉCNICA DO TECIDO

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
72004	MALDIVAS	5208.43.00	EXPLORER INV. 2020	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
SARJA	98% ALGODÃO 2% POLIÉSTER	1,50	110	Tolerância (%)
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	3,9	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

#### CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Com padronagens arrojadas apresentando o brilho do fio de Lurex, o tecido possui acabamentos especiais que proporcionam maior regularidade, conforto, maciez. Com características visuais marcantes a linha Maldivas é ideal para confecção de peças femininas e infantis.

Este produto possui acabamento Bio Pratic o qual proporciona:







- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;
- Cores intensas;
- Toque macio.
- **OBS:** Cuidados com a temperatura de passadoria afim de não danificar o fio de lurex, que contém na composição do artigo

#### ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

#### CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 03 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 30 °C; - Processo Normal;	- Não alvejar;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 110 °C, sem Vapor; - Vapor pode causar danos irreversíveis;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;