

**FICHA TÉCNICA
DO TECIDO**

| Ordem | Artigo | Classificação Fiscal | Coleção | |
|---------|-----------------|--|---|--|
| 45533 | Caribe | 5208.42.00 | MUNDO PARALELO – VERÃO 20 | |
| Armação | Composição | Largura comercial Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME - TRAMA |
| TELA | 100% ALGODÃO | 1,50 | 108,66 | Tolerância (%) +/- 2 |
| | | Largura útil | Peso em Onças | |
| | | 1,48 | 3,8 | |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Tecido 100% algodão. As listras de trama que são a essência da linha Caribe possuem apelo jovem ao trazer referências do surfwear e sportwear. Com facilidade para desenvolvimento de novas listras com tamanhos e cores variadas e linha está sempre surpreendendo pelo diferencial.

Acabamento Bio Pratic:

Este produto possui acabamento Bio Pratic o qual proporciona:







- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;
- Cores intensas;
- Toque macio.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA | | FIO COSTURA AGULHA | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
| | | | NUMERO | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex Composição | Artigo - Titulo Tex Composição |
| Fixo | 301 | 4 a 5 p/cm | 70 a 80 | SES | Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO |
| Overloque | 504 | 4 a 5 p/cm | 70 a 80 | SES | Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO | Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente | 401 | 4 a 5 p/cm | 70 a 80 | SES | Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade e aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

| | | | | |
|---|---|---|---|--|
|  |  |   |  |  |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal; | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio; | - Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal; | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C; | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal; |

**FICHA TÉCNICA
DO TECIDO**

| Ordem | Artigo | Classificação Fiscal | Coleção | |
|---------|-----------------|--|---|--|
| 45534 | Caribe | 5208.42.00 | MUNDO PARALELO – VERÃO 20 | |
| Armação | Composição | Largura comercial Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME - TRAMA |
| TELA | 100% ALGODÃO | 1,50 | 108,66 | Tolerância (%) |
| | | Largura útil | Peso em Onças | |
| | | 1,48 | 3,8 | +/- 2 |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Tecido 100% algodão. As listras de trama que são a essência da linha Caribe possuem apelo jovem ao trazer referências do surfwear e sportwear. Com facilidade para desenvolvimento de novas listras com tamanhos e cores variadas e linha está sempre surpreendendo pelo diferencial.

Acabamento Bio Pratic:

Este produto possui acabamento Bio Pratic o qual proporciona:







- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;
- Cores intensas;
- Toque macio.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA | | FIO COSTURA AGULHA | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
| | | | NUMERO | TIPO PONTA | Artigo - Título Tex Composição | Artigo - Título Tex Composição |
| Fixo | 301 | 4 a 5 p/cm | 70 a 80 | SES | Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO |
| Overloque | 504 | 4 a 5 p/cm | 70 a 80 | SES | Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO | Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente | 401 | 4 a 5 p/cm | 70 a 80 | SES | Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

| | | | | |
|---|---|---|---|--|
|  |  |   |  |  |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal; | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio; | - Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal; | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C; | - Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal; |

**FICHA TÉCNICA
DO TECIDO**

| Ordem | Artigo | Classificação Fiscal | Coleção | |
|---------|-----------------|--|---|--|
| 46387 | Caribe | 5208.22.00 | MUNDO PARALELO – VERÃO 20 | |
| Armação | Composição | Largura comercial Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME - TRAMA |
| TELA | 100% ALGODÃO | 1,50 | 118 | Tolerância (%) +/- 2 |
| | | Largura útil | Peso em Onças | |
| | | 1,48 | 4 | |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Tecido 100% algodão. As listras de trama que são a essência da linha Caribe possuem apelo jovem ao trazer referências do surfwear e sportwear. Com facilidade para desenvolvimento de novas listras com tamanhos e cores variadas e linha está sempre surpreendendo pelo diferencial.

Acabamento Bio Pratic:

Este produto possui acabamento Bio Pratic o qual proporciona:







- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;
- Cores intensas;
- Toque macio.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA | | FIO COSTURA AGULHA | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
| | | | NUMERO | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex Composição | Artigo - Titulo Tex Composição |
| Fixo | 301 | 4 a 5 p/cm | 70 a 80 | SES | Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO |
| Overloque | 504 | 4 a 5 p/cm | 70 a 80 | SES | Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO | Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente | 401 | 4 a 5 p/cm | 70 a 80 | SES | Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  |  |   |  |  |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal; | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio; | - Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal; | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C; | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal; |