

**FICHA TÉCNICA
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
46389	Dunas	5211.42.90	MUNDO PARALELO – VERÃO 20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 5% TRAMA 5%
MAQUINETADO	57% ALGODÃO 27% LINHO 16%VISCOSE	1,50	161	Tolerância (%) +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	5,7	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Desenvolvido com fibras nobres, como linho, algodão e viscose, os tecidos da linha Dunas permitem criar padronagens sofisticadas, ideais para quem busca conforto sem abrir mão da elegância. Tecido ideal para confecção de camisas e blusas.

Acabamento Soft:

Este produto possui acabamento Soft o qual proporciona:

- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;







Acabamento especial com certificação OEKO-TEX 100, que contempla a inocuidade do produto e garante a ele o título de “confiança nos têxteis”.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
46390	Dunas	5208.42.00	MUNDO PARALELO – VERÃO 20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 5% TRAMA 5%
TELA	100%ALGODÃO	1,50	167	Tolerância (%) +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	5,9	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Desenvolvido com fibras nobres, como linho, algodão e viscose, os tecidos da linha Dunas permitem criar padronagens sofisticados, ideais para quem busca conforto sem abrir mão da elegância. Tecido ideal para confecção de camisas e blusas.

Acabamento Soft:

Este produto possui acabamento Soft o qual proporciona:







- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;
- Acabamento especial com certificação OEKO-TEX 100, que contempla a inocuidade do produto e garante a ele o título de “confiança nos têxteis”.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

					
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;		- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

**Departamento
Desenvolvimento**

www.tecelagempanamericana.com.br

**FICHA TÉCNICA
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
46392	Dunas	5211.42.90	MUNDO PARALELO – VERÃO 20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 5% TRAMA 5%
MAQUINETADO	58%ALGODÃO 26%LINHO 16%VISCOSE	1,50	171	Tolerância (%) +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	6,0	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Desenvolvido com fibras nobres, como linho, algodão e viscose, os tecidos da linha Dunas permitem criar padronagens sofisticadas, ideais para quem busca conforto sem abrir mão da elegância. Tecido ideal para confecção de camisas e blusas.

Acabamento Soft:

Este produto possui acabamento Soft o qual proporciona:



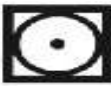



- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;
- Acabamento especial com certificação OEKO-TEX 100, que contempla a inocuidade do produto e garante a ele o título de “confiança nos têxteis”.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F; - Processo Normal;

Departamento
Desenvolvimento

www.tecelagempanamericana.com.br

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
46393	Dunas	5211.42.90	MUNDO PARALELO – VERÃO 20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m ²) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 5% TRAMA 5%
MAQUINETADO	55%ALGODÃO 28%LINHO 17%VISCOSE	1,50	169	Tolerância (%)
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	5,9	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Desenvolvido com fibras nobres, como linho, algodão e viscose, os tecidos da linha Dunas permitem criar padronagens sofisticados, ideais para quem busca conforto sem abrir mão da elegância. Tecido ideal para confecção de camisas e blusas.

Acabamento Soft:

Este produto possui acabamento Soft o qual proporciona:







- Conforto para quem veste;
- Facilita a passadoria;
- Acabamento especial com certificação OEKO-TEX 100, que contempla a inocuidade do produto e garante a ele o título de “confiança nos têxteis”.

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Temperatura máxima de lavagem 40 °C; - Processo Normal;	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Possível secagem em tambor; - Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F; - Processo Normal;