

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem   | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|---------|-----------------|--|---|---|
| 44734   | Maresias        | 5208.42.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| TELA    | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 163   | Tolerância (%)  |
|         |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|         |                 | 1,48                                     | 5,7   | +/- 2   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA                        | FIO COSTURA                             |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | AGULHA                             | BOB. ou LOOPER                          |
|                    |               |                       |         |            | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|  |  |   |  |                                      |
|---|---|---|---|---|
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem     | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|-----------|-----------------|--|---|---|
| 44739     | Maresias        | 5208.49.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação   | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| Maquetado | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 160   | Tolerância (%)  |
|           |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|           |                 | 1,48                                     | 5,7   | +/- 2   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquetetas, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA                        | FIO COSTURA                             |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | AGULHA                             | BOB. ou LOOPER                          |
|                    |               |                       |         |            | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|  |  |   |  |                                      |
|---|---|---|---|---|
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem     | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|-----------|-----------------|--|---|---|
| 44740     | Maresias        | 5208.49.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação   | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| Maquetado | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 160   | Tolerância (%)  |
|           |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|           |                 | 1,48                                     | 5,7   | +/- 2   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquetetas, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFEÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
|  |  |   |  |                                      |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem      | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|------------|-----------------|--|---|---|
| 44741      | Maresias        | 5208.49.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação    | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| Maquinetao | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 178   | Tolerância (%)  |
|            |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|            |                 | 1,48                                     | 6,3   | +/- 2   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquietaas, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|  |  |   |  |                                      |
|---|---|---|---|---|
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem   | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|---------|-----------------|--|---|---|
| 44742   | Maresias        | 5208.42.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| TELA    | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 160   |   |
|         |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|         |                 | 1,48                                     | 5,1   | +/- 2   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFEÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|   |   |   |   |  |
|---|---|---|---|--|
|  |  |   |  |                                     |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem     | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|-----------|-----------------|--|---|---|
| 44655     | Maresias        | 5208.49.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação   | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| Maquetado | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 157   | Tolerância (%)<br><br>+/- 2                                 |
|           |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|           |                 | 1,48                                     | 5,5   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquetadas, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFEÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|   |   |   |   |  |
|---|---|---|---|--|
|  |  |   |  |                                     |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem   | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|---------|-----------------|--|---|---|
| 44666   | Maresias        | 5208.42.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| TELA    | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 157   | Tolerância (%)<br><br>+/- 2                                 |
|         |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|         |                 | 1,48                                     | 5,5   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
|  |  |   |  |                                      |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem       | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|-------------|-----------------|--|---|---|
| 44669       | Maresias        | 5208.49.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação     | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| MAQUINETADO | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 157   | Tolerância (%)<br>+/- 2                                     |
|             |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|             |                 | 1,48                                     | 5,5   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|   |   |   |   |  |
|---|---|---|---|--|
|  |  |   |  |                                     |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)



**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem       | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|-------------|-----------------|--|---|---|
| 44671       | Maresias        | 5208.49.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação     | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| Maquinetado | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 157   | Tolerância (%)<br>+/- 2                                     |
|             |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|             |                 | 1,48                                     | 5,5   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFEÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Título Tex<br>Composição  | Artigo - Título Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
|  |  |   |  |                                      |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)



**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem       | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|-------------|-----------------|--|---|---|
| 44686       | Maresias        | 5208.49.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação     | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| MAQUINETADO | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 183   | Tolerância (%)<br><br>+/- 2                                 |
|             |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|             |                 | 1,48                                     | 5,7   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.

**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFEÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|  |   |   |  |   |
|--|---|---|--|---|
|  |   |   |  |   |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal; | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio; | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal; | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C; | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)



**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem   | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|---------|-----------------|--|---|---|
| 44276   | Maresias        | 5208.42.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| TELA    | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 177   | Tolerância (%)<br><br>+/- 2                                 |
|         |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|         |                 | 1,48                                     | 6,2   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.

**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|  |   |   |  |   |
|--|---|---|--|---|
|  |   |   |  |   |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal; | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio; | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal; | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C; | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)



**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem   | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|---------|-----------------|--|---|---|
| 44550   | Maresias        | 5208.42.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| TELA    | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 166   | Tolerância (%)<br><br>+/- 2                                 |
|         |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|         |                 | 1,48                                     | 5,8   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.

**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFEÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|  |   |   |  |   |
|--|---|---|--|---|
|  |   |   |  |   |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal; | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio; | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal; | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C; | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)



### FICHA TÉCNICA DO TECIDO

| Ordem   | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|---------|-----------------|--|---|---|
| 44553   | Maresias        | 5208.42.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| TELA    | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 166   | Tolerância (%)<br>+/- 2                                     |
|         |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|         |                 | 1,48                                     | 5,8   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

#### CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.

**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

#### ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

#### CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

|  |   |   |  |  |   |
|--|---|---|--|--|---|
|  |   |   |  |  |   |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal; | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio; | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal; |  | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C; | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)



### FICHA TÉCNICA DO TECIDO

| Ordem   | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|---------|-----------------|--|---|---|
| 44552   | Maresias        | 5208.42.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| TELA    | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 166   | Tolerância (%)<br>+/- 2                                     |
|         |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|         |                 | 1,48                                     | 5,8   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

#### CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.

**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

#### ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

#### CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

|  |   |   |  |   |
|--|---|---|--|---|
|  |   |   |  |   |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal; | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio; | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal; | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C; | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)



**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem   | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|---------|-----------------|--|---|---|
| 44326   | Maresias        | 5208.42.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| TELA    | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 171   | Tolerância (%)<br><br>+/- 2                                 |
|         |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|         |                 | 1,48                                     | 6,0   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.

**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFEÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|  |   |   |  |  |   |
|--|---|---|--|--|---|
|  |   |   |  |  |   |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal; | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio; | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal; |  | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C; | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem   | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|---------|-----------------|--|---|---|
| 44437   | Maresias        | 5208.42.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| TELA    | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 169   | Tolerância (%)<br><br>+/- 2                                 |
|         |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|         |                 | 1,48                                     | 5,9   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|   |   |   |   |  |
|---|---|---|---|--|
|  |  |   |  |                                     |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)



**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem   | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|---------|-----------------|--|---|---|
| 44274   | Maresias        | 5208.42.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| TELA    | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 176   |   |
|         |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   | Tolerância (%)  |
|         |                 | 1,48                                     | 6,1   | +/- 2   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
|  |  |   |  |                                      |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.teceragempanamericana.com.br](http://www.teceragempanamericana.com.br)

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem   | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|---------|-----------------|--|---|---|
| 44275   | Maresias        | 5208.42.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| TELA    | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 167   | Tolerância (%)<br><br>+/- 2                                 |
|         |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|         |                 | 1,48                                     | 5,8   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|  |  |   |  |                                      |
|---|---|---|---|---|
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.teceragempanamericana.com.br](http://www.teceragempanamericana.com.br)

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem       | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|-------------|-----------------|--|---|---|
| 44613       | Maresias        | 5208.49.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação     | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| MAQUINETADO | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 166   | Tolerância (%)<br><br>+/- 2                                 |
|             |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|             |                 | 1,48                                     | 5,8   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|  |  |   |  |                                      |
|---|---|---|---|---|
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

**Departamento  
Desenvolvimento**

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem       | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|-------------|-----------------|--|---|---|
| 44614       | Maresias        | 5208.49.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação     | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| MAQUINETADO | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 166   | Tolerância (%)<br>+/- 2                                     |
|             |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|             |                 | 1,48                                     | 5,8   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Título Tex<br>Composição  | Artigo - Título Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|   |   |   |   |  |
|---|---|---|---|--|
|  |  |   |  |                                     |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem   | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|---------|-----------------|--|---|---|
| 44616   | Maresias        | 5208.42.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| TELA    | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 166   | Tolerância (%)<br>+/- 2                                     |
|         |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|         |                 | 1,48                                     | 5,8   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
|  |  |   |  |                                      |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem       | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|-------------|-----------------|--|---|---|
| 44619       | Maresias        | 5208.49.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação     | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| MAQUINETADO | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 166   |   |
|             |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   | Tolerância (%)  |
|             |                 | 1,48                                     | 5,8   | +/- 2   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|   |   |   |   |  |
|---|---|---|---|--|
|  |  |   |  |                                     |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

| Ordem       | Artigo          | Classificação Fiscal                     | Coleção   |   |
|-------------|-----------------|--|---|---|
| 44654       | Maresias        | 5208.49.00                               | MUNDO PARALELO VER. 19/20                                       |   |
| Armação     | Composição      | Largura comercial<br>Tolerância +/- 2 cm | Gramatura (g/m <sup>2</sup> )<br>NBR 10591<br>Tolerância +/- 5% | Encolhimento (%)<br>ABNT NBR 14307<br>URDUME 2%<br>TRAMA 2% |
| MAQUINETADO | 100%<br>ALGODÃO | 1,50                                     | 156   | Tolerância (%)<br><br>+/- 2                                 |
|             |                 | Largura útil                             | Peso em Onças   |   |
|             |                 | 1,48                                     | 5,5   |   |

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

Desenvolvidos com fios tintos de algodão os padrões criados para a linha Maresias, possuem visual streetwear e surfwear. Com uma gama variada de maquieta, listras e xadrezes as peças confeccionadas com o tecido ganham maior versatilidade de estilos para compor looks.







**O percentual de cobertura de fio tinto e a intensidade das cores podem apresentar variação de toque no tecido acabado, devido a diferença de absorção de produtos auxiliares.**

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

| MAQUINA DE COSTURA | TIPO DE PONTO | DENSIDADE DO PONTO CM | AGULHA  |            | FIO COSTURA AGULHA                 | FIO COSTURA BOB. ou LOOPER              |
|--------------------|---------------|-----------------------|---------|------------|------------------------------------|---|
|                    |               |                       | NUMERO  | TIPO PONTA | Artigo - Titulo Tex<br>Composição  | Artigo - Titulo Tex<br>Composição       |
| Fixo               | 301           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/27<br>60%PES/40%CO      |
| Overloque          | 504           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Gramax – 160/18<br>100% PES TEXTURIZADO |
| Corrente           | 401           | 3,5 a 4 p/cm          | 80 a 90 | SES        | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO | Dual Duty – 120/24<br>60%PES/40%CO      |

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 02 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

|   |   |   |   |  |
|---|---|---|---|--|
|  |  |   |  |                                     |
| - Temperatura máxima de lavagem 40 °C;<br>- Processo Normal;                        | - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;                             | - Possível secagem em tambor;<br>- Temperatura baixa, temperatura de exaustão máxima de 60 °C;<br>- Secagem em varal;   | - Temperatura máxima da base do ferro de 150 °C;                                      | - Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F;<br>- Processo Normal; |

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)