



**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**



Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44717	Veneza	5210.41.00	MUNDO PARALELO VER. 19/20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
TELA	54% ALGODÃO 46% VISCOSE	1,50	149	Tolerância (%)  +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	5,2	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

**Artigo sensível** - são artigos que, devido ao seu alinhamento com determinada tendência ou direcionamento de moda, exigem estruturas mais frágeis que podem impor cuidados especiais, principalmente na costura.

Tecidos classificados como sensíveis exigem modelagens e confecções adequadas, pois o entrelaçamento dos fios não oferece resistência à força quando esta é aplicada de forma intencional e concentrada.

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 10 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

- Lavagem a mão; - Temperatura máxima 40 °C	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;

**Departamento  
Desenvolvimento**

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)



**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**



Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44718	Veneza	5210.41.00	MUNDO PARALELO VER. 19/20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
TELA	54% ALGODÃO 46% VISCOSE	1,50	149	Tolerância (%) +/- 3
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	5,2	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

**Artigo sensível** - são artigos que, devido ao seu alinhamento com determinada tendência ou direcionamento de moda, exigem estruturas mais frágeis que podem impor cuidados especiais, principalmente na costura.

Tecidos classificados como sensíveis exigem modelagens e confecções adequadas, pois o entrelaçamento dos fios não oferece resistência à força quando esta é aplicada de forma intencional e concentrada.

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 10 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

- Lavagem a mão; - Temperatura máxima 40 °C	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;		- Temperatura máxima da base de ferro do 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;

**Departamento  
Desenvolvimento**

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44719	Veneza	5210.41.00	MUNDO PARALELO VER. 19/20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
TELA	68% ALGODÃO 32% VISCOSE	1,50	149	Tolerância (%) +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	5,2	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

#### CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

**Artigo sensível** - são artigos que, devido ao seu alinhamento com determinada tendência ou direcionamento de moda, exigem estruturas mais frágeis que podem impor cuidados especiais, principalmente na costura.







Tecidos classificados como sensíveis exigem modelagens e confecções adequadas, pois o entrelaçamento dos fios não oferece resistência à força quando esta é aplicada de forma intencional e concentrada.

#### ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

#### CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 10 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Lavagem a mão; - Temperatura máxima 40 °C	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;



**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**



Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44720	Veneza	5210.41.00	MUNDO PARALELO VER. 19/20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
TELA	54% ALGODÃO 46% VISCOSE	1,50	149	Tolerância (%)  +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	5,2	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

**Artigo sensível** - são artigos que, devido ao seu alinhamento com determinada tendência ou direcionamento de moda, exigem estruturas mais frágeis que podem impor cuidados especiais, principalmente na costura.

Tecidos classificados como sensíveis exigem modelagens e confecções adequadas, pois o entrelaçamento dos fios não oferece resistência à força quando esta é aplicada de forma intencional e concentrada.

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 10 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

- Lavagem a mão; - Temperatura máxima 40 °C	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F;

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)



### FICHA TÉCNICA DO TECIDO

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44721	Veneza	5210.41.00	MUNDO PARALELO VER. 19/20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
TELA	68% ALGODÃO 32% VISCOSE	1,50	149	Tolerância (%)  +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	5,2	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

#### CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

**Artigo sensível** - são artigos que, devido ao seu alinhamento com determinada tendência ou direcionamento de moda, exigem estruturas mais frágeis que podem impor cuidados especiais, principalmente na costura.







Tecidos classificados como sensíveis exigem modelagens e confecções adequadas, pois o entrelaçamento dos fios não oferece resistência à força quando esta é aplicada de forma intencional e concentrada.

#### ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Titulo Tex Composição	Artigo - Titulo Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

#### CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 10 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Lavagem a mão; - Temperatura máxima 40 °C	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F;

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44722	Veneza	5210.41.00	MUNDO PARALELO VER. 19/20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
TELA	54% ALGODÃO 46% VISCOSE	1,50	149	Tolerância (%)
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	5,2	+/- 2

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

**Artigo sensível** - são artigos que, devido ao seu alinhamento com determinada tendência ou direcionamento de moda, exigem estruturas mais frágeis que podem impor cuidados especiais, principalmente na costura.







Tecidos classificados como sensíveis exigem modelagens e confecções adequadas, pois o entrelaçamento dos fios não oferece resistência à força quando esta é aplicada de forma intencional e concentrada.

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 10 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Lavagem a mão; - Temperatura máxima 40 °C	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F;

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44735	Veneza	5210.49.90	MUNDO PARALELO VER. 19/20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
MAQUINETADO	54% ALGODÃO 46% VISCOSE	1,50	149	Tolerância (%)  +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	5,2	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO**

**Artigo sensível** - são artigos que, devido ao seu alinhamento com determinada tendência ou direcionamento de moda, exigem estruturas mais frágeis que podem impor cuidados especiais, principalmente na costura.







Tecidos classificados como sensíveis exigem modelagens e confecções adequadas, pois o entrelaçamento dos fios não oferece resistência à força quando esta é aplicada de forma intencional e concentrada.

**ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO**

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

**CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 10 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013**

		 		
- Lavagem a mão; - Temperatura máxima 40 °C	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F;



### FICHA TÉCNICA DO TECIDO

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44736	Veneza	5210.49.90	MUNDO PARALELO VER. 19/20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
MAQUINETADO	54% ALGODÃO 46% VISCOSE	1,50	149	Tolerância (%)  +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	2,5	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

#### CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

**Artigo sensível** - são artigos que, devido ao seu alinhamento com determinada tendência ou direcionamento de moda, exigem estruturas mais frágeis que podem impor cuidados especiais, principalmente na costura.







Tecidos classificados como sensíveis exigem modelagens e confecções adequadas, pois o entrelaçamento dos fios não oferece resistência à força quando esta é aplicada de forma intencional e concentrada.

#### ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

#### CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 10 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Lavagem a mão; - Temperatura máxima 40 °C	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F;

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)





### FICHA TÉCNICA DO TECIDO

Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44737	Veneza	5210.49.90	MUNDO PARALELO VER. 19/20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
MAQUINETADO	54% ALGODÃO 46% VISCOSE	1,50	149	Tolerância (%)  +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	5,2	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

#### CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO

**Artigo sensível** - são artigos que, devido ao seu alinhamento com determinada tendência ou direcionamento de moda, exigem estruturas mais frágeis que podem impor cuidados especiais, principalmente na costura.







Tecidos classificados como sensíveis exigem modelagens e confecções adequadas, pois o entrelaçamento dos fios não oferece resistência à força quando esta é aplicada de forma intencional e concentrada.

#### ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO

MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA AGULHA	FIO COSTURA BOB. ou LOOPER
			NUMERO	TIPO PONTA	Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

#### CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 10 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013

		 		
- Lavagem a mão; - Temperatura máxima 40 °C	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;	- Temperatura máxima da base de ferro do 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloroetileno e todos os solventes listado para o símbolo F;

Departamento  
Desenvolvimento

[www.tecelagempanamericana.com.br](http://www.tecelagempanamericana.com.br)

**FICHA TÉCNICA  
DO TECIDO**







Ordem	Artigo	Classificação Fiscal	Coleção	
44738	Veneza	5210.49.90	MUNDO PARALELO VER. 19/20	
Armação	Composição	Largura comercial Tolerância +/- 2 cm	Gramatura (g/m <sup>2</sup> ) NBR 10591 Tolerância +/- 5%	Encolhimento (%) ABNT NBR 14307 URDUME 2% TRAMA 2%
MAQUINETADO	54% ALGODÃO 46% VISCOSE	1,50	149	Tolerância (%)  +/- 2
		Largura útil	Peso em Onças	
		1,48	5,2	

Método utilizado para determinação da estabilidade dimensional está baseado na norma ABNT NBR 10320:1988. Sugerimos a utilização de testes prévios de modelagem no caso de artigos destinados a lavanderia industrial onde o valor do mesmo artigo pode variar de acordo com o tipo de lavagem.

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO PRODUTO
<p><b>Artigo sensível</b> - são artigos que, devido ao seu alinhamento com determinada tendência ou direcionamento de moda, exigem estruturas mais frágeis que podem impor cuidados especiais, principalmente na costura.</p> <p>Tecidos classificados como sensíveis exigem modelagens e confecções adequadas, pois o entrelaçamento dos fios não oferece resistência à força quando esta é aplicada de forma intencional e concentrada.</p>

ORIENTAÇÃO DE LINHAS E AGULHAS PARA O PROCESSO DE CONFECÇÃO						
MAQUINA DE COSTURA	TIPO DE PONTO	DENSIDADE DO PONTO CM	AGULHA		FIO COSTURA	FIO COSTURA
			NUMERO	TIPO PONTA	AGULHA	BOB. ou LOOPER
					Artigo - Título Tex Composição	Artigo - Título Tex Composição
Fixo	301	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/27 60%PES/40%CO
Overloque	504	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Gramax – 160/18 100% PES TEXTURIZADO
Corrente	401	4 a 5 p/cm	70 a 80	SES	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO	Dual Duty – 120/24 60%PES/40%CO

Devido a diferentes regulagens de pontos, estilo de peças, acabamentos, etc. recomendamos que antes da produção final, sejam realizados testes em protótipos, visando a certificação de qualidade a aparência final das peças confeccionadas.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO DOS PRODUTOS Nº 10 - TEXTO CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013					
					
- Lavagem a mão; - Temperatura máxima 40 °C	- Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio;	- Não secar em tambor; - Secagem em varal;		- Temperatura máxima da base de ferro do 150 °C;	- Limpeza a seco profissional com Tetracloretileno e todos os solventes listado para o símbolo F;